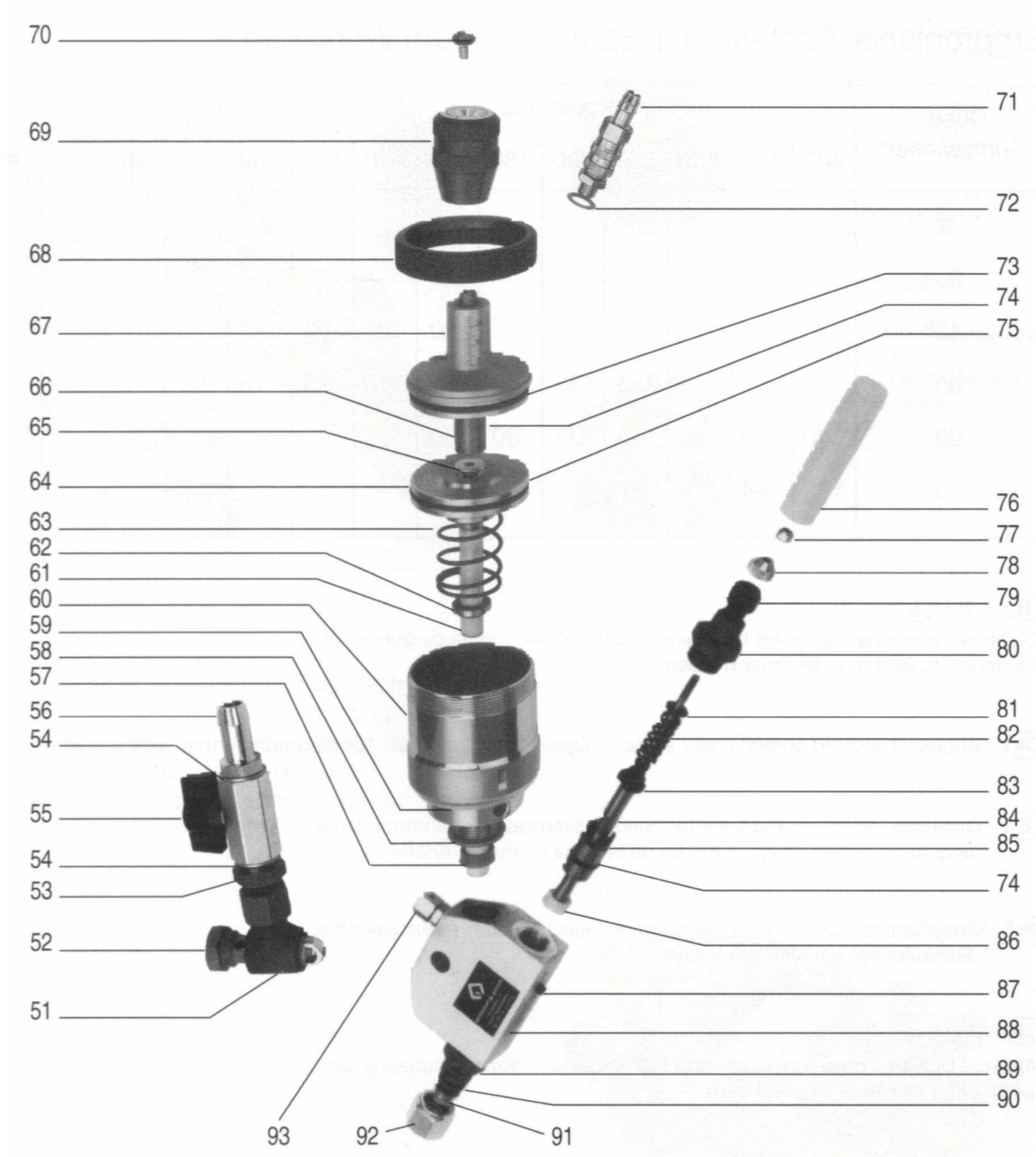


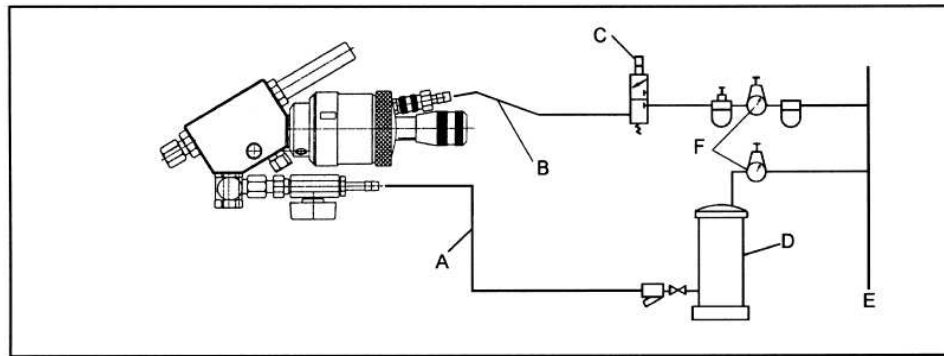


Hochdruck-Dosierpistole Typ HDP-II





widoberg



Technische Daten

Luftdruck/Pistole	5–6 bar
Luftdruck/Materialbehälter	3–6 bar
Anschlüsse der Schlauchleitungen	
– für Steuerluft	∅ 10 LW
– für Materialbehälter	∅ 13 LW
3-Wege-Ventil	R 1/4"
Nennweite	6 mm
Dosiermenge	0,2–3 cm ³
Luftverbrauch/Pistole	ca. 0,75 m ³ /h

Anschlußplan

A	Materialanschluß
B	Luftanschluß
C	Elektromagnetventil
D	Druckbehälter oder Pumpe
E	Hauptluftleitung
F	Druckregler

Ersatzteilliste

Lfd.-Nr.	Bezeichnung	Best.-Nr.	Lfd.-Nr.	Bezeichnung	Best.-Nr.
	Original WIDOBERG Hochdruck-Dosierpistole Typ HDP-II	104442	77	Sechskantmutter	101656
			78	Rändelmutter	101095
			79	Druckschraube	101044
51	Schwenkverschraubung	101818	80	Nippel	101036
52	* Rückschlagventil	101249	81	Federteller	101052
53	Stutzen	101354	82	* Druckfeder	101060
54	Dichtring	101850	83	Anschlagring	101079
55	Absperrhahn	101826	84	* Ventalnadel mit Hartmetalleinsatz inkl. Anschlagring u. Sechskantmutter	101087
56	Schlauchtülle	111724			
57	* Nutring	101664	85	Führungsbuchse	101028
58	* Usitring	101672	86	* Nutring	101621
59	Zylinderflansch	103128	87	Gewindestift	101605
60	Zylinder	111481	88	Pistolenkörper	101010
61	* Stößel	101150	89	Stutzen	101109
62	Abstreifring	103136	90	* Ventilsitz	101290
63	* Druckfeder	111457	92	Überwurfmutter	101117
64	* Flachdichtung für Kolben	101648	93	Entlüftung kompl.	101346
65	Senkschraube	101699			
66	Regulierspindel	111511	91	Standarddüse 0°	103004
67	Zylinderdeckel	111503	91	Standarddüse 20°	103209
68	Überwurfmutter	111554	91	Standarddüse 40°	103403
69	Regulierknopf	111538	91	Standarddüse 65°	103659
70	Senkkopfschraube	111546	91	Standarddüse 90°	103900
71	Schnellschlußkupplung	111562	91	Standarddüse 120°	104000
72	Dichtring	111570	91	Tonnendüse 40°	105406
73	* O-Ring	101702	91	Tonnendüse 65°	105651
74	O-Ring	101613	91	Tonnendüse 90°	105902
75	* Kolben	111473	91	Tonnendüse 120°	106011
76	Schutzkappe	101630			

* Diese Teile sollten immer vorrätig sein.

Montage

1. Befestigung der Pistole an einer Halterung: Bohrung \varnothing 12 mm benutzen
2. Druckluft an Schnellschlusskupplung Nr. 71 anschließen.
(Gereinigte und mit einem Ölnebel angereicherte Druckluft verwenden).
3. 3-Wege-Betätigungsventil (Durchlass 6 mm) möglichst dicht an der Pistole montieren. Bei der Verwendung eines 3-Wege-Elektro-Magnetventils ist die Schaltstellung des Ventils „stromlos geschlossen“. Impulse für die Betätigung des Ventils erfolgen dann durch ein Zeitrelais oder ähnliches.
4. Materialzufuhr an Schlauchtülle Nr. 56 anschließen.

Inbetriebnahme

1. Absperrhahn Nr. 55 öffnen.
2. Entlüftungsmutter Nr. 92 etwas lösen bis Material ausläuft.
3. Luftventil probeweise betätigen und Entlüftungsmutter Nr. 93 wieder schließen.
Druckfeder Nr. 82 durch Druckschraube Nr. 79 so regulieren, dass die Nadel Nr. 84 bei Ventilbetätigung zurückspringt.
4. Regulierung der Spritzmenge durch Rändelmutter Nr. 69.

Pflege und Wartung

Pistole der Dichtungen wegen nie in heißes oder aggressives Reinigungsmittel legen.
Reinigung der Außenteile mit Pinsel oder Lappen. Reinigung der demontierten Düse mit Druckluft. Bewegliche Teile sauber halten und bei Wartung etwas einölen.

Ausbau der Ventalnadel Nr. 84

Druckschraube Nr. 79 lösen. Nippel Nr. 80 aus dem Teil Nr. 88 herausschrauben und Ventalnadel Nr. 84 herausziehen. Bei Austausch einer Nadel ist zu beachten, dass der Ventilsitz Nr. 90 gewendet wird oder wenn er bereits beidseitig verschlissen ist, durch einen neuen ersetzt wird.

Ausbau des Stößels Nr. 61

Überwurfmutter Nr. 68 (am Luftanschluss) abschrauben und den kompletten Zylinderdeckel Nr. 67 entfernen. Komplet-Kolben Nr. 75 mit Stößel Nr. 61 herausziehen. Senkschraube Nr. 65 herausschrauben und Stößel aus dem Komplet-Kolben drücken. Senkschraube Nr. 65 bei Wiedereinbau fest anziehen und mit einem flüssigen Schraubensicherungsmittel sichern. Usitring Nr. 58 sollte nach Demontage ersetzt werden.

Auswechseln der Düse

Überwurfmutter Nr. 92 abschrauben und Düse herausnehmen.

Tipps bei Störungen

Es spritzt kein Material aus der Düse

Druckregler nicht richtig eingestellt. Zu wenig Druck in der Luftleitung. Druck erhöhen auf 5 – 6 bar.

Pistole nicht richtig entlüftet

Entlüftungsmutter aufdrehen und entlüften. Ventalnadel von Hand zurückziehen, um Luft entweichen zu lassen. Dient gleichzeitig als Kontrolle, ob Materialdruck vorhanden ist.

Spritzdüse verstopft

Düse herausnehmen und reinigen.

Rückschlagventil Nr. 52 klemmt oder undicht

Reinigen oder neues Rückschlagventil einbauen.

Filtersieb im Schmutzfänger verstopft

Sieb herausschrauben und reinigen.

Material in der Zuleitung verhärtet

Leitung und Absperrhahn reinigen.

Stößel Nr. 61 klemmt, geht nicht zurück

Neue Druckfeder Nr. 63 einbauen oder Kolben Nr. 75 und Nutring Nr. 57 auswechseln.

Pistole tropft

Ventilnadel Nr. 84 oder Ventilsitz Nr. 90 undicht. Teile einschließlich Druckfeder Nr. 82 auswechseln.

Bei Einsatz von Polierpasten

Voraussetzung für die gute Funktion und eine lange Lebensdauer ist die Verwendung von Airless-Pasten, die für Hochdruckverfahren geeignet sind.

Änderungen im Interesse von Verbesserungen und des technischen Fortschritts bleiben uns erhalten.