

Montage

1. Bevestiging van het pistool: voor een houder de boring \varnothing 12 mm gebruiken.
2. Perslucht op snelkoppeling nr. 40 aanklemmen. Alleen gezuiverde, met een olieniveau verrijkte perslucht gebruiken.
3. Een drieweg-bedieningsklep (bijv. voetschakelaar, magneetklep met een doorlaat niet minder dan 6 mm) zo dicht mogelijk bij het pistool monteren. Voor het gebruik van een elektromagnetische driewegklep is de schakelstand „stroomloos gesloten“. De twee impulsen voor het openen en het sluiten van de klep kunnen worden gegeven door middel van tijdrelais, telwerken of dergelijke installaties.
4. De aansluiting van een leiding voor de toevoer van het spuitmateriaal geschiedt aan de afsluitkraan via pos. 15.

Inbedrijfstelling:

1. Afsluitkraan nr. 13 openen.
2. Ontluchting van het pistool:
 - a Hoofdontluchting van het gehele systeem:
De afdichtstop nr. 30 1–2 omwentelingen losdraaien en zo lang openhouden totdat geen lucht meer eruit stroomt of spuitmateriaal naar buiten komt. Dan de stop weer vastrekken.
 - b Snelle ontluchting van het pistool:
Er wordt een schroevendraaier in de binnenopening van de straalpijpmoer nr. 1 gehaakt en met zijn schacht wordt de straalpijp zo lang samengeperst totdat geen lucht meer eruit treedt. Na het verwijderen van de schroevendraaier sluit de straalpijp het systeem automatisch. De spuitstand van de straalpijp mag daarbij niet worden veranderd.
3. Regelklep (voetschakelaar, magneetklep) met de hand of automatisch bedienen.
4. Spuithoeveelheid met de regelknop nr. 26 instellen.

Verzorging en onderhoud:

- A Schoonmaken:
Het pistool vanwege de pakkingen nooit in hete of agressieve schoonmaakmiddelen leggen. Bewegelijke onderdelen schoonhouden en tijdens het onderhoud een beetje met olie insmeren.
- B Vervangen van de complete kardoos:
De „complete kardoos“ bevat de belangrijkste onderdelen die aan slijtage onderworpen zijn. Indien u een complete kardoos in reserve houdt, kunt u in de kortst mogelijke tijd een uitwisseling uitvoeren. U moet daarvoor alleen met een schroevendraaier (SW 30) de kardoos nr. 8 het de pistoollichaam nr. 28 eruit schroeven en door een nieuwekardoos vervangen. Dan kunt u de onderdelen controleren en, indien nodig, vervangen. **Tijdens het inzetten van de groeifring nr. 9 moet de pakkingslip naar binnen wijzen.**

- C Vervangen van de klepzuiger:
De wartelmoer nr. 3 verwijderen. De klepzuiger nr. 6 met een tang eruit trekken en er een nieuwe, licht met vet ingesmeerde zuiger met de hand indrukken.
- D Vervangen van de stoter:
De wartelmoer nr. 25 losdraaien, de cilinderdeksel nr. 23 evenals de complete kardoos eruit trekken. Daarop de stoter nr. 36 met behulp van de zuiger nr. 38 uit de cilinder nr. 35 persen. Indien de stoter defect is, moet hij worden uitgerust uit de zuiger nr. 38. Het is het makkelijkst te doen, indien de zuiger verwarmd wordt. De stoter kan dan eenvoudig gemonteerd en weer ingezet worden. **Vóór een nieuwe montage moet de vlakke pakking nr. 20 van de zuiger nr. 38 worden vervangen en de binnenwand van de cilinder zoals de stoter zelf met grafiethoudene olie worden ingevet.**

Tips in het geval van storingen

Er spuit geen materiaal uit de straalpijp:

1. *De straalpijp is verstopt.*
Straalpijp eruit nemen en schoonmaken.
2. *Het pistool of het gehele systeem zijn niet juist ontlucht.*
De ontluchting volgens pos. 2 van de „inbedrijfstelling“ uitvoeren.
3. *De geleidingsbus van de klepzuiger nr. 7 is versleten.*
De complete kardoos vervangen en daarin de zuigergeleiding nr. 7 vervangen.
4. *De terugslagklep nr. 17 zit vast of is niet dicht.*
Klep schoonmaken of vervangen.
5. *De keramiek stoter zit vast.*
De drukveer nr. 37 en/of de zuiger nr. 38 resp. de vlakke pakking nr. 20 van de zuiger vervangen.
6. *Het spuitmateriaal in de toevoerleiding is hard.*
De leiding en de afsluitkraan nr. 13 schoonmaken.
7. *De luchtdruk is niet hoog genoeg.*
Compressor, leiding en drukregelaar controleren. Het pistool heeft een luchtdruk nodig van 5–6 bar.
8. *De filterzeef van de opvang voor vuil van het drukvat of van de pomp is verstopt.*
De zeef eruit nemen en schoonmaken.

Het pistool druppelt:

Het is mogelijk dat de klepzuiger nr. 6, de klepzitting nr. 4 of de zuigergeleiding nr. 7 versleten is. De betrokken onderdelen vervangen.

Het gebruik van polijstemulsies:

De voorwaarde voor de goede werking en een lange levensduur is het gebruik van airless-pasta's die geschikt zijn voor hoogdrukprocédés. Vraagt uw leverancier van polijstmateriaal.

Wij behouden ons het recht voor wijzigingen met betrekking tot verbeteringen en de technische vooruitgang aan te brengen.

VEILIGHEIDSOPMERKINGEN:

De spuitpistolen mogen nooit worden gericht op de eigen persoon of op andere personen.

Vóór iedere reparatie moet het pistool afgeschakeld worden van de persluchtvoorziening. Bovendien is de afsluitkraan nr. 10.182.6 voor het spuitmateriaal te sluiten.

Defecte onderdelen moeten worden gerepareerd of uitgewisseld. Alleen originele reserveonderdelen gebruiken.

Na een reparatie en vóór de inbedrijfstelling moet gecontroleerd worden of de schroeven en de moeren correct zitten en of de slangen of de toevoerleidingen juist aangesloten zijn.

Reserveonderdelen en onderdelen die aan slijtage onderworpen zijn

Lop.nr.	Omschrijving	Bestel-nr.	Lop.nr.	Omschrijving	Bestel-nr.
1	straalpijpmoer	11.001.9	22	O-ring	10.161.3
2	teflonpakking	11.175.9	23	cilinderdeksel	11.150.3
3	wartelmoer	11.002.7	24	O-ring	10.170.2
4	● klepzitting	10.129.0	25	wartelmoer	11.155.4
5	O-ring	11.003.5	26	regelknop	11.153.8
6	● klepzuiger	11.004.3	27	schroef met verzonken kop	11.154.6
7	● comp. zuigergeleiding	11.012.4	28	pistoollichaam met sensorboring	11.101.5
8	kardoeslichaam	11.008.6	29	usit-ring	10.167.2
9	● groeefring	11.009.4	30	afdichtstop	11.103.1
10	afdichtkap	11.173.2	31	bus	11.144.9
11	aansluitstuk	11.171.6	32	cilinderflens	11.141.4
12	nippel incl. moer	11.176.7	33	borgring	11.143.0
13	afsluitkraan	10.182.6	34	inbusbout	11.142.2
14	koperpakking 1/4"	10.185.0	35	cilinder	11.148.1
15	slangbusje	11.172.4	36	● stoter	11.146.5
16	verbindingsstuk	11.170.8	37	● drukveer	11.145.7
17	● compl. terugslagklep	11.160.0	38	● zuiger	11.147.3
18	kerfstift	11.106.6	39	koperpakking 1/8"	11.157.0
19	O-ring	11.105.8	40	snelsluitkoppeling	11.156.2
20	● vlakke pakking	10.164.8	41	compl. kardoes	11.000.0
21	regelspil	11.151.1	42	straalpijp	

● Het is aanbevolen deze onderdelen steeds voorradig te hebben. Bovendien bevelen wij aan 1 compl. kardoes nr. 11.000.0 ter beschikking te houden. Zo kunt u in de kortst mogelijke tijd de belangrijkste onderdelen vervangen.

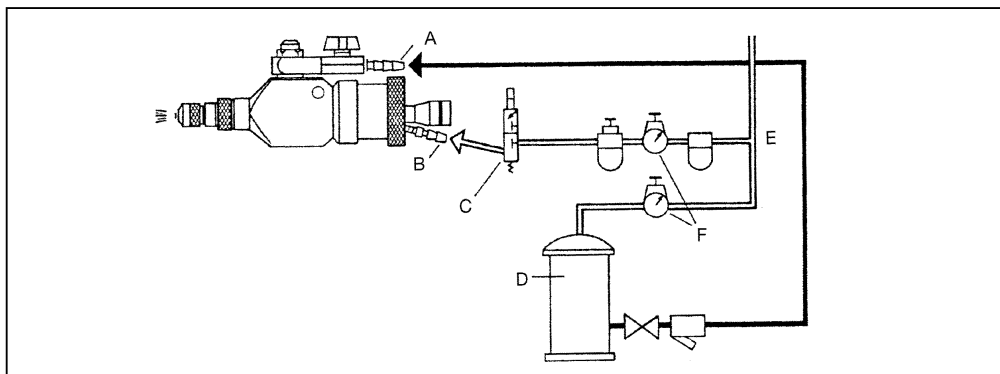
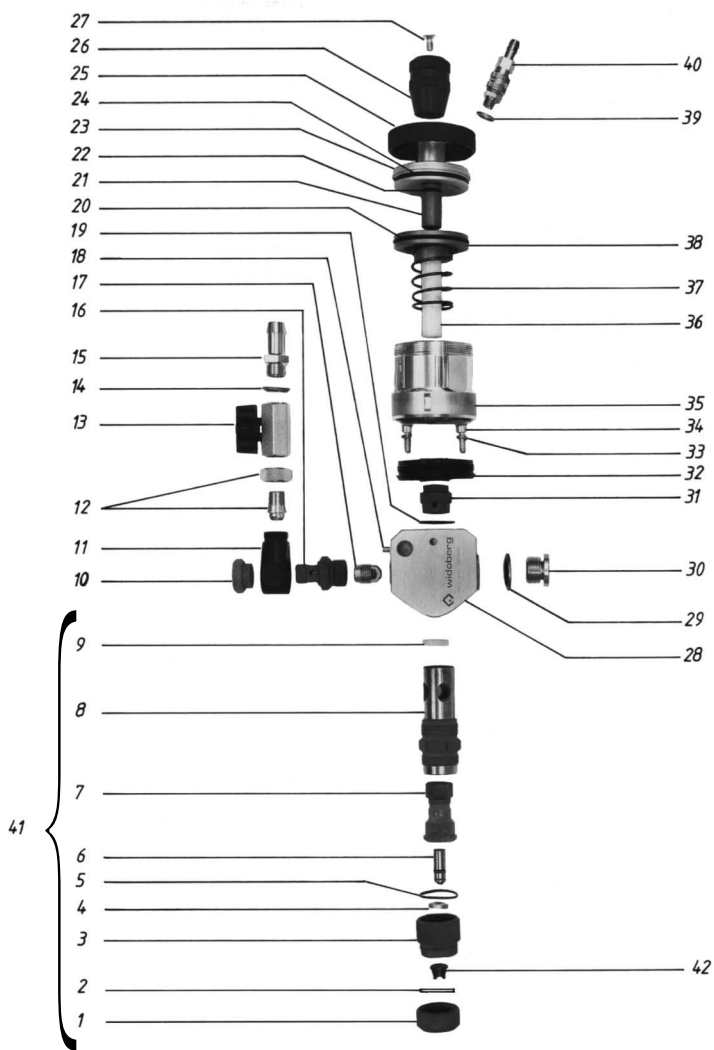
Technische gegevens:

luchtdruk/pistool	5–6 bar
luchtdruk/houder materiaal	3–6 bar
aansluiting van de slangleidingen voor stuurlicht	Ø 10 LW
voor houder materiaal	Ø 13 LW
driewegklep	R 1/4"
nominale wijdte	mind. 6 mm
doseerhoeveelheid	0,2–6 cm ³
luchtverbruik/pistool	ca. 0,75 m ³ /h

Aansluitschema

(Zie pagina 24)

A aansluiting voor het materiaal
B elektromagnetische klep
C drukregelaar
D aansluiting voor de lucht
E drukvat of pomp
F hoofdlichtleiding



Empfohlener Abstand der Spritzdüse zum Werkzeug:¹⁾

Düse ²⁾ Spritzwinkel ³⁾	Stahlbreite mm (= Scheibenbreite) ⁴⁾													
	600	500	400	300	200	180	160	140	120	100	80	50	20	●
●														75
20°											230	140	60	
40°							220	190	165	135	110	70		
65°				235	155	140	125	110	95	78				
90°	300	250	200	150	100	90	80							
120°	173	144	115	87										

(B) **(F)** **(L)**

¹⁾Distance recommandée entre la buse et l'outil; ²⁾Buse; ³⁾angle de pulvérisation;

⁴⁾Largeur du jet mm (= largeur du disque)

(DK) ¹⁾Anbefalet afstand sprøjtedyse / emne; ²⁾Dyse; ³⁾Sprøjtevinkel; ⁴⁾Strålebredde mm (= skivebredde)

(E) ¹⁾Distancia recomendada entre la tobera pulverizadora y la herramienta; ²⁾Tobera; ³⁾ ángulo de pulverización; ⁴⁾Ancho de la boca en mm (= Ancho de disco)

(FIN) ¹⁾Suosittu ruiskusuuttimen etäisyys työkaluun; ²⁾Suutin; ³⁾Ruiskukulma; ⁴⁾Suihkuleveys mm (liuskan leveys)

(GB) **(IRL)**

¹⁾Approx. Distance between nozzle and buff; ²⁾Nozzle; ³⁾Spray angle;

⁴⁾width of jet (= width of mop)

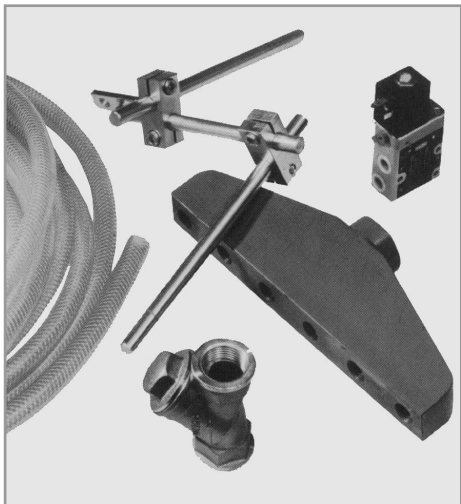
(GR) ¹⁾ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΜΕΤΑΞΥ ΠΡΟΦΥΣΙΟΥ ΚΑΙ ΒΟΥΡΤΣΑΣ (INCHES); ²⁾ΠΡΟΦΥΣΙΟΥ; ³⁾ΓΩΝΙΑ; ⁴⁾ΠΛΑΤΟΣ ΔΕΣΜΗΣ (ΠΛΑΤΟΣ ΒΟΥΡΤΣΑΣ)

(I) ¹⁾Distanza approssimativa in mm. dall'ugello di spruzzatura alla ruota; ²⁾ugello; ³⁾angolo spruzzatura; ⁴⁾larghezza spruzzo (larghezza ruota)

(NL) ¹⁾Aanbevolen afstand van de straalpijp tot het werktuig; ²⁾straalpijp; ³⁾spuithoek; ⁴⁾straalbreedte mm (=schijfbreedte)

(P) ¹⁾Distância recomendada entre o bocal pulverizador e a ferramenta; ²⁾Bocal; ³⁾ Ângulo de pulverização; ⁴⁾ Largura do jacto mm (= largura do vidro)

(S) ¹⁾Rekommenderat avstånd mellan munstycke och skiva; ²⁾Munstyckets; ³⁾sprutvinkel; ⁴⁾Polermedelstrålens bredd i mm (= skivans bredd)



Widoberg **barrel-nozzles** consisting of a special alloy and a barrel shaped compression chamber developed through many experiments guarantee long life and a constant spray angle even when spraying very abrasive materials.

Spray angle:
40°, 65°, 90°, 120°



Widoberg **standard nozzles** of a high grade tungsten carbide are suited for less abrasive materials.

Spray angle:
0°, 20°, 40°, 65°, 90°, 120°

Accessories

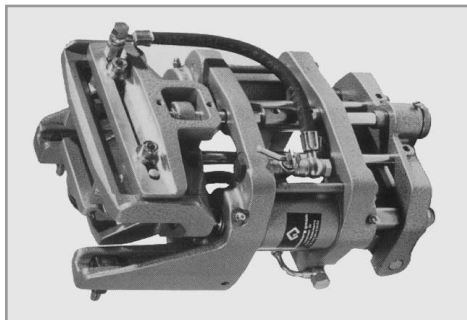
We supply all accessories such as electronic controls solenoid valves, gun mounting devices, compound feed pumps, pressure tanks, air and compound hoses, etc.

Furthermore, we also install and maintain our guns.

Widoberg applicators for bar compound.

Model WPZ 80 for maximum bar dimensions of 500 x 80 x 40 (h) mm (19 5/8" x 3 1/8" x 1 9/16" high).

WPZ 150 for maximum bar dimensions of 500 x 150 x 40 (h) mm (19 5/8" x 5 7/8" x 1 9/16" high).



widoberg
gmbh

Industriestraße 48 · D-63150 Heusenstamm
Tel. (0 61 04) 69 91-30 · Fax (0 61 04) 92 35 03
Internet-Adresse: <http://www.widoberg.com>
E-Mail: info@widoberg.com